

TABLE DENSIMÉTRIQUE GA 71

Mode Opérateur

Les grains ou particules de dimensions à peu près identiques sont alimentés régulièrement sur le tablier de la table, afin d'obtenir un lit uniforme du produit sur l'ensemble du tablier.

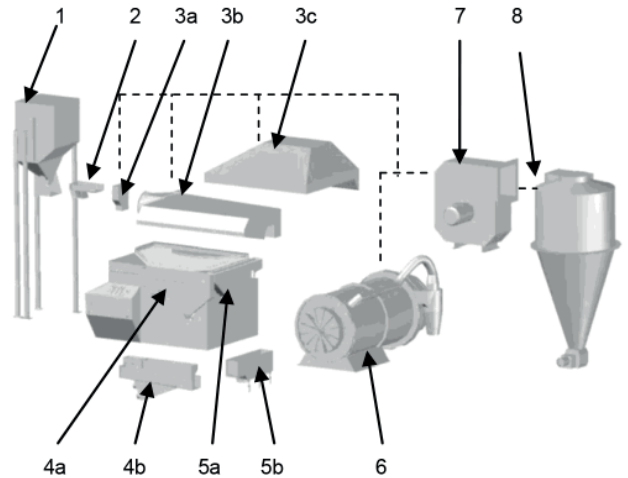
Principe

Le tablier est fluidifié par un système d'air pressurisé uniforme, stratifiant le produit léger au-dessus du lit de produit et permet que le produit lourd touche la surface du tablier. Le tablier s'incline longitudinalement et latéralement vers les sorties de produit.

Fonctionnement

Le tablier est entraîné par un excentrique totalement équilibré, lequel provoque un secouage avec une faible amplitude et à haute fréquence. Le produit lourd touche la maille carrée, spécialement fabriquée pour cette application, et remonte vers le haut du tablier pendant que le produit léger fluidifié par l'air descend gravitairement vers la sortie de déchet.

1. Trémie d'alimentation
Elle permet d'ajuster le débit entre l'appareil de manutention et le vibreur d'alimentation de la table (SP18).
Inclus : 3 capteurs de niveaux.
Livré avec ou sans supports.
2. Vibreur d'alimentation type SP 18
Afin d'alimenter régulièrement la table densimétrique.
- 3a. Pot d'aspiration d'entrée
Les poussières fines et les particules fines du produit sont aspirées.
Air requis 12 m³/min, 300 Pa
- 3b. Demi Hotte
Permet d'aspirer sur la moitié du tablier, pour enlever les poussières fines du produit d'entrée et des produits légers.
Elle peut être connectée au réseau d'aspiration général ou sur un ensemble cyclone ventilateur. Pot d'aspiration et support compris.
Air requis 113 m³/min, 300 Pa
- 3c. Hotte complète
Aspiration sur l'ensemble du tablier. Livrée avec le support.
Air requis 275 m³/min, 300 Pa.
- 4a. Trémie pour produit lourd.
- 4b. Convoyeur vibrant reprenant le produit lourd ainsi que la sortie des pierres.
- 5a. Trémie vibrante reprenant le produit léger ainsi que le recyclage.
- 5b. Trémie d'ensachage avec support.
Afin de mettre les produits légers et de recyclage en sacs.
S'installe à la place de la trémie vibrante des produits légers.
6. Cyclofan



7. Ventilateur
Comprenant le moteur. Livré sans support.
8. Cyclone séparateur de poussières avec écluse

Capacité	
Maïs, Blé, Soja	4,0 t/h
Pois, Haricots	2,2 t/h
Trèfle	1,0 t/h
Café (vert)	2,7 t/h
Surface de table	
	1,5 m ²
Moteurs (standards)	
Soufflerie	4,0 kW
Vibration	0,55 kW
Air volume:	
Consommation d'air	250 m ³ /min
Dimensions	
Longueur	2030 mm
Largeur	1520 mm
Hauteur	1175 mm
Poids total	
Net	740 kg
Charge dynamique à 7-12 Hz:	
PH=+/- 200 N PV=+/- 95 N (10N = 1 kg)	

Les caractéristiques techniques peuvent varier suivant le développement en cours des machines ou la composition de la machine.