



Centricoater CC10 / 20 – Special

Le CC10/20 – spécial est basé sur un CC10/20 totalement automatique, utilisant une chambre de mélange et un PLC contrôle le cœur du procédé, l'enrobage du grain. Toutes les lignes de dosage peuvent être ajoutées dans le tarif, selon les besoins du client. La préparation des semences se fait manuellement, les semences peuvent être mesurées par une échelle incorporée (optionnelle) (dans les cellules de chargement, avec affichage du poids indicatif). Le remplissage des semences pré-triées dans la chambre de mélange et l'opération suivante d'enrobage sont faits sous contrôle PLC. Cela garantit les mêmes conditions et qualités pour chaque batch. La graine enrobée est ensuite ensachée manuellement après le processus. Le déplacement et la couture du sac sont aussi faits manuellement.

La totalité de la machine est prête à l'emploi, seules les conduites d'alimentation principales (électricité, pneumatiques, aération) sont à connecter. La tuyauterie de déchets doit être faite selon les instructions dans le diagramme joint.

Opération:

L'opérateur du CC10/20 – spécial doit pré-trier la quantité de semence manuellement, en utilisant l'échelle incorporée. Cette semence est versée manuellement dans la pré-poubelle du Centricoater. Un sac pour les semences enrobées doit être fixé à la sortie de la chambre de mélange.

Après avoir préparé le Centricoater, l'opérateur démarre le processus d'enrobage en poussant le bouton START. Les semences sont automatiquement versées dans la chambre de mélange, le liquide est injecté puis les semences sont mélangées et versées dans le sac. Après avoir retiré les semences enrobées, un nouveau batch peut être fait. Plusieurs dispositifs de sécurité sont inclus dans le PLC, par exemple pour l'ajout de nouvelles semences pendant l'opération ou pour le démarrage de l'opération sans sac à la sortie.

Il est recommandé de manier la machine avec, au minimum, deux personnes. L'une prépare les semences et l'autre enlève les semences enrobées, fixe un nouveau sac à la sortie et démarre à nouveau le processus. Cela permet de garder un rendement d'approximativement 40 à 60 batches par heure.

Composants standards (pour enrobage liquide):

- construction indépendante en acier, consistant en :
 - * Chambre de mélange utilisant le principe du Centricoater
 - * Disponible avec cylindres en verre, pompes, système de mesure de flux et de masse.
 - * Disponible avec un alimentateur poudre (optionnel)
- Tableau de distribution électrique, prête à l'emploi, consistant en :
 - * Le dispositif d'alimentation HMI pour paramétrer le pesage et l'enrobage.
 - * Le PLC pour contrôler l'enrobage.
 - * incl. Inverseurs, fusibles, disjoncteurs, commutateurs moteur, etc.
 - * Possibilité d'ajouter des mises à jour
 - * Modem analogue pour maintenance à distance

Données Techniques CC 10 Spécial

Capacité	
Blé max. 10kg / batch	400- 600 kg/h
Durée de cycle	20- 30 s
Énergie requise : (standard)	
3/N/PE, 400V, 50Hz	min. 16 A
Volume d'Air:	
Air nécessaire @ $\Delta p=1,5kPa$	300 m ³ / h
Pneumatique:	
Nécessite nom. 6 bars	2,0 Nm ³ / h
Dimensions	
Longueur (min.)	1500 mm
Largeur (min.)	900 mm
Hauteur	2100 mm
Poids total	
Net (min.)	800 kg

Données Techniques CC 20 Spécial

Capacité	
Blé max. 25kg / batch	1,0-1,5 t/h
Durée de cycle	20-30 s
Énergie requise: (standard)	
3/N/PE, 400V, 50Hz	min. 16 A
Volume d'air:	
Air nécessaire @ $\Delta p=1,5kPa$	300 m ³ / h
Pneumatique:	
Nécessite nom. 6 bars	2,0 Nm ³ / h
Dimensions	
Longueur (min.)	1500 mm
Largeur (min.)	900 mm
Hauteur	2100 mm
Poids total	
Net (min.)	800 kg



CC 10 Special